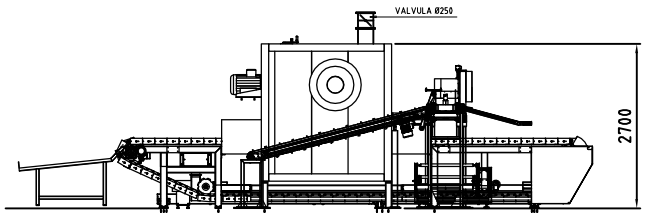
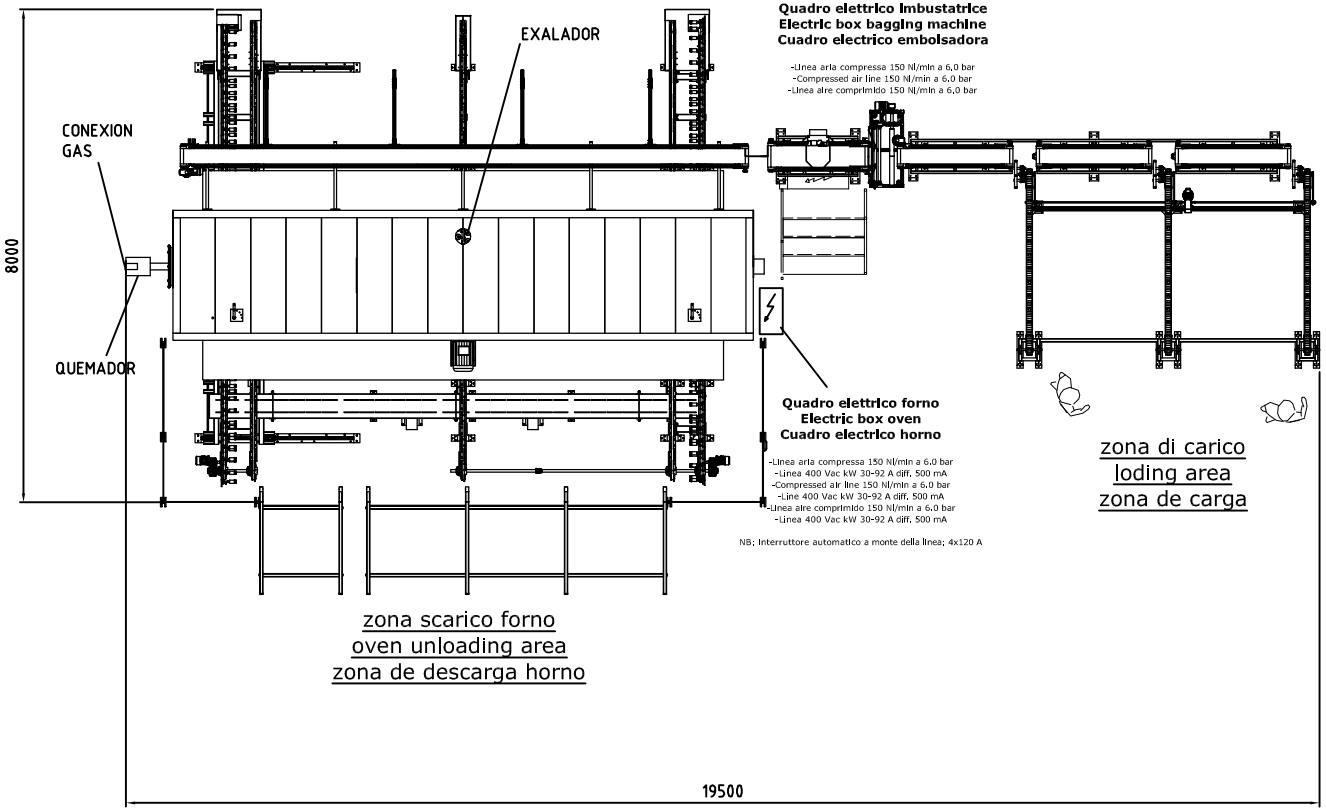
# Mod. Speedy E




1) Mod. FORNO FC2
FC2 OVEN
HORNO FC2

2)Mod. IMBUSTATRICE BG80CAE
BAGGING MACHINE BG80CAE
EMBOLSADORA BG 80CAE

zona di carico su forno
oven loading area
zona de carga su horno




zona di carico
loding area
zona de carga

zona scarico forno
oven unloading area
zona de descarga horno

**Area necessaria per il processo dei profili: 200 mq**
**Space required for the installation: 200 sqm**
**Dimension maxima por la planta: 200 mq**

ATTENTION: APPROXIMATE SIZE

ATTENTION: APPROXIMATE SIZE

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| SEF ITALIA S.r.l. Sistemi Elettrostatici di Finitura | Materiale | Trattamenti | Massa g | Disegnatore Paolo R. | Data 08-07-2015 |
| | Descrizione: Automatic oven for the decoration of aluminium profiles | | | Approvato | Data |
| | | | | Modello: Speedy E | |
| Tolleranze Carpenteria: Misure lineari a B A<B +63 -43 / +1B -1B; Angoli ± 1° | Tolleranze di Lavorazione: Misure lineari a B A<B ± 0,10 / ± 0,25 / ± 0,20; Angoli ± 1° | Rugosità Ra UNI 4600 - ISO 1302 Smussi generali 1x45° | Scala 1/50 | Codice n° FC2- bg80E | |

NON INTERPRETARE IL DISEGNO SE AVETE DUBBI CHIEDETE

IL DOCUMENTO RISERVATO A TERMINI DI LEGGE CON DIVIETO DI RIPRODUZIONE O DI RENDERLO COMUNQUE NOTO A TERZI SENZA ESPLICITA AUTORIZZAZIONE